



# ELETRODOS REVESTIDOS

## Ferro Fundido

DG E - 60Ni

---

AWS E Ni-Fe-Ci

CC- / CA

Ni: 60% + Fe

Resistência à tração: 500 N/mm<sup>2</sup>

Alongamento: 20%

Dureza: 180 HB

Eletrodo de Níquel / Ferro com alma de níquel puro para soldagem à frio de ferro fundido cinzento e nodular. Indicado também para uniões de ferro fundido com aço carbono.

Seu depósito é usinável e de excelente acabamento.